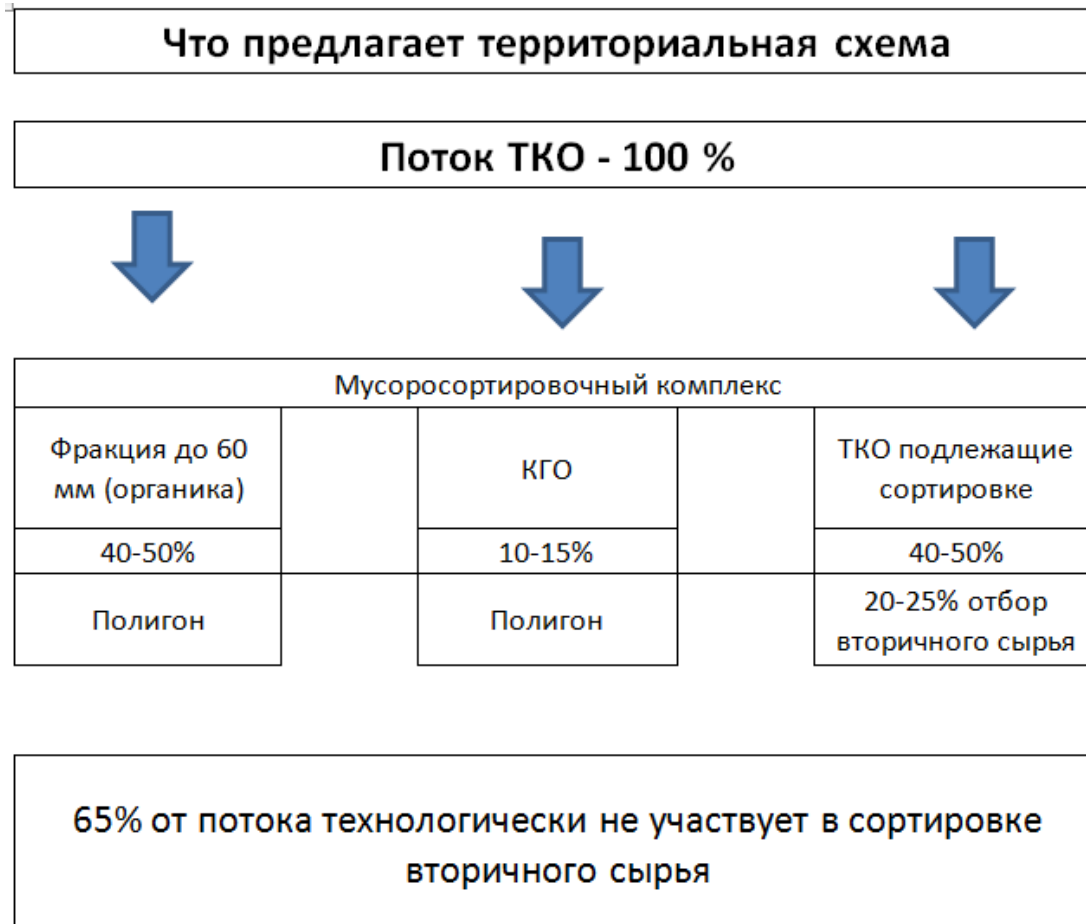


Разделение потоков ТКО –
эффективный способ развития отрасли


Разделение потоков ТКО – эффективный способ развития отрасли обращения с отходами



Извлекаем вторичное сырье из мусора!!!!

Европейская система

Поток ТКО - 100 %



Завод
переработки

Фракция до 60
мм (органика)

40-50%

Завод
переработки

КГО

10-15%

Сортировочный
завод

ТКО подлежащие
сортировке

40-50%

35-45% отбор
вторичного сырья

%

Отделяем мусор от вторичного сырья!!!!

Территориальная схема обращения с отходами

Поток ТКО - 100 %



Перегрузочные станции



Мусоросортировочный комплекс

Фракция до 60 мм (органика)		КГО		ТКО подлежащие сортировке
40-50%		10-15%		40-50%
Полигон		Полигон		20-25% отбор вторичного сырья

65% от потока технологически не участвует в сортировке вторичного сырья

Территориальная схема должна выстраивать поток отходов по принципу технологии сортировки мусоросортировочных заводов!!!!!!

Стимулирование решений позволяющих разделить органические отходы от остальных!!!!

1. Раздельный сбор мусора - два пакета органика и остальное

2. Отделять органические отходы на перегрузочных станциях

Упростить
процедуру
проектирования



Уменьшить
санитарную
зону



Перевести мелкую
фракцию в 5 класс

